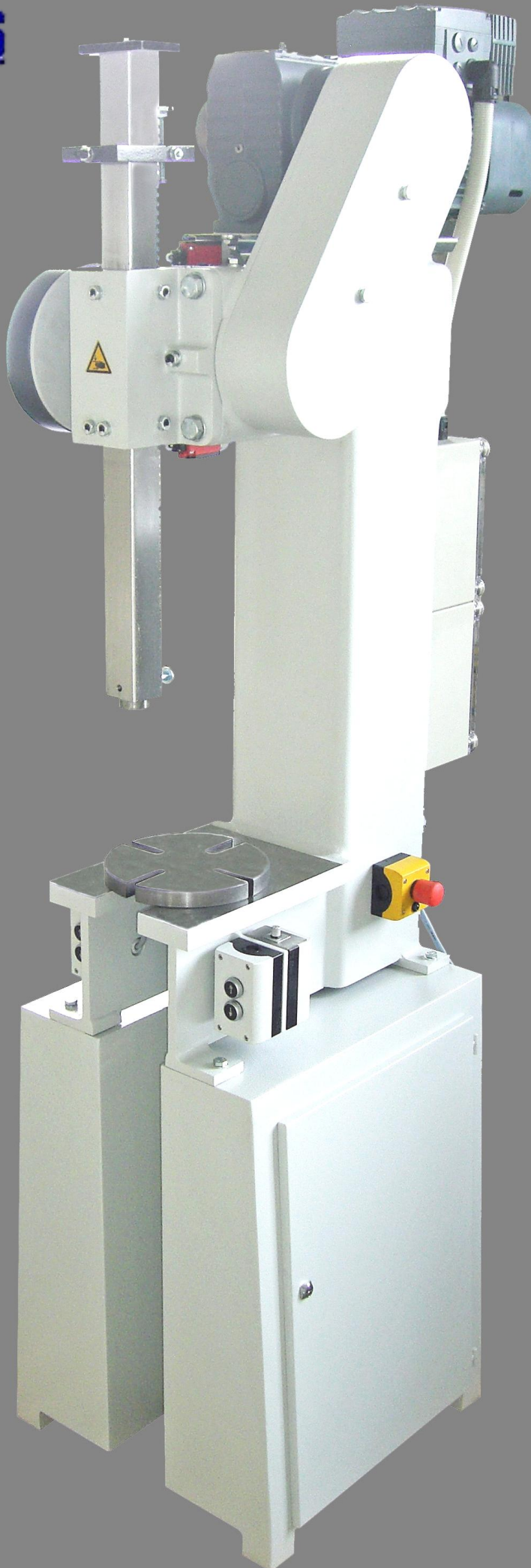




# Sprenger

Maschinenbau  
Entwicklungen



## Montage- und Räumpresse T5-M02

- elektromechanischer Antrieb
- stufenlose Vorschubregelung
- geringer Energieverbrauch
- Überlastungsschutz
- Zweihandbedienung
- starre Schweißkonstruktion
- langer Hub
- weite Ausladung
- zuverlässig und Betriebssicher
- geringer Platzbedarf

## Montage- und Räumpresse T 5 - M 02

<b>Technische Daten:</b>	Querschnitt der Arbeitsspindel	Vierkant 55 mm
	Aufnahmebohrung in der Arbeitsspindel	Ø 20H7
	Druckleistung an der Spindel	stufenlos von 40-50 KN
	Spindelbewegung	520 mm
	Vorschub an der Spindel „Ab“	stufenlos von 130 - 1700 mm / min
	Vorschub an der Spindel „Auf“	1700 mm / min
	Tischfläche	350x250mm
	Durchmesser des drehbaren Tisches	235 mm
	Grundfläche	550x350mm
	Totalhöhe bei ausgefahrener Zahnstange	1650mm
	Motorleistung	3,0 KW
	Gewicht der Maschine	330 kg
	Lackierung	lichtgrau RAL 7035

Sonderausführungen der Maschine auf Anfrage

**Montage- und Räumpresse T5 – M 02** Die Montage- und Räumpresse T 5 – M 02 ist speziell geeignet um Paßfedernuten mit Stoßräumnadeln rationell und sauber auszuführen. Selbstverständlich kann sie auch für sämtliche anderen einschlägigen Arbeiten eingesetzt werden, wie z. B. Ein- und Auspressen von Buchsen, Bolzen usw. Als Montage- und Laborpresse vielfach bewährt für Präzision und Geschwindigkeit.

**Aufbau:** Der Maschinenständer ist in sehr stabiler und verwindungssteifer Schweißkonstruktion ausgeführt. Die Form und der Querschnitt sind so ausgelegt, dass sämtliche auftretenden Betriebsbelastungen sicher aufgenommen werden.

**Antrieb:** Der Antrieb erfolgt durch einem Bremsmotor mit Schneckengetriebe sowie über ein Planetengetriebe auf die Arbeitsspindel. Die Führungen der Vierkantarbeitsspindel sind mit nachstellbaren Leisten versehen. Gegen Überlastung ist die T5 – M 02 durch eine fest eingestellte Rutschnabe auf max. 50 KN Druckleistung begrenzt.

**Steuerung:** Die Steuerung der Arbeitsspindel erfolgt über Tasten mit entsprechenden Symbolen. Die Regelung der Geschwindigkeit an der Arbeitsspindel erfolgt über einen Frequenzumrichter.

Hier kann im Arbeitshub „Ab“ die Vorschubgeschwindigkeit mit einem Potentiometer stufenlos von 130-1700 mm/min eingestellt werden. Zur Begrenzung des Hubes in den gewünschten Endstellungen sind Grenztaster eingebaut, welche mit verstellbaren Anschlägen beliebig ausgelöst werden können. Beim Arbeiten sind daher lediglich die Drucktasten „Ab“ bzw. „Auf“ zu betätigen.

**Sonderzubehör:** Schrankuntersatz mit einer Türe und einem Zwischenfach  
480 x 580 x 750 hoch

Alle Angaben sind unverbindlich. Konstruktionsänderungen die dem technischen Fortschritt dienen vorbehalten.

**Hersteller:**



**Peter Sprenger**  
**Maschinenbau GmbH**  
**Zechenstraße 6**  
**D – 86971 Peiting**

**Tel. 0049 [0] 8861 6045**  
**Fax. 0049 [0] 8861 6047**

**Email:** [geschaeftsleitung@maschinenbau-sprenger.de](mailto:geschaeftsleitung@maschinenbau-sprenger.de)

**Internet:** [www.maschinenbau-sprenger.de](http://www.maschinenbau-sprenger.de)